



CMC Poland Sp. z o.o.
42-400 Zawiercie,
ul. Piłsudskiego 82
www.cmcpoland.com

Manufacturer's works / Herstellerwerk

A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document /
Art der Prüfbescheinigungen

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1
PN-EN 10204

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie
25.08.2021

A03 Nr / No.

83554149 591111E357

A06.1

Zamawiający
Purchaser:
Besteller:

BOWIM SPÓŁKA AKCYJNA
Ul. Niwecka 1E
41-200 Sosnowiec

A06.2

Adres wysyłkowy
Delivery address:
Versandadresse

KORTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Ul. Palisadowa 20/22
01-940 Warszawa

Z06

CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty
Zintegrowanego Systemu Zarządzania
wydanego przez TÜV NORD wg norm:
EN ISO 9001
EN ISO 14001
ISO 45001
Numery rejestracyjne certyfikatów:
04 100 977486
04 104 977486
AC090 126/0334/50/2013

A07

Nr zamówienia klienta
Purchase order number
Kundenbestellnummer

ZW21003029

A08

Nr zlecenia, przydziału
Order no.
Werksauftragsnummer

4832718

A10

Nr dowodu dostawy
No. of delivery note
Verandanzeige nr

83554149

A11

Nr wagonu, samochodu
Car no.
Wagon nr.

WWY72651/PO6YA66

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

Kod wyrobu / Product code / Produktcode

30014357

PZ_10_B500SP_12,00

B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyroby/Product/Product: **Pręty zbrojone B500SP / Rebars B500SP / Betonstahl B500SP**

Wymiary/Dimensions/Dimensions: **10,00 mm 12,00 m**

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: **Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren**

Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: **Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss**

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02		B07	B08	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung		Nr wytopu Heat number Schmelznr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-H-93220	PN-H-93220	PN-H-93220	B500SP		591111	8	19980.000

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr wytopu Heat number Schmelznr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
591111	591111E357	0,20	0,90	0,15	0,015	0,013	0,09	0,11	0,32	0,003	0,030	0,018

C72 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,001	0,001	0,0003	0,022	0,40	0,0099	0,000		0,0012	0,006	0,00	0,001	0,001		0,004

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1

Test	C11 Re (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Bruchseinschnu- rung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbk Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C15 R _m / R _e	(Re, reez./Re, nom.) (Re, act./Re, nom.) (Re, ist./Re, nenn.)	C17 Współczynnik uzębrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche I _f	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Beugeversuch
1	559	658	21,8		10,1		1,177		0,076	0,610	Pozytyw	Pozytyw
2	558	655	22,1		10,6		1,174		0,076	0,613	Pozytyw	Pozytyw
3	559	652	22,4		11,0		1,166		0,076	0,612	Pozytyw	Pozytyw
4	536	640	23,4		11,9		1,194		0,076	0,613	Pozytyw	Pozytyw
5	560	655	21,9		9,9		1,170		0,076	0,612	Pozytyw	Pozytyw
6	554	668	22,0		10,2		1,206		0,076	0,609	Pozytyw	Pozytyw
7												
8												

**DOKUMENTACJA
POWYKONANICZA**

Innowacyjne Centrum Nauk Żywnościowych
w Warszawie

mgr inż. Robert Ciołko
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/01/OK/08

Manufacturer's works / Herstellerwerk

A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document /
Art der Prüfbescheinigungen

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie

25.08.2021

CMC Commercial Metals

CMC Poland Sp. z o.o.
42-400 Zawiercie,
ul. Piłsudskiego 82
www.cmcpoland.comŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1
PN-EN 10204

A03 Nr / No.

83554149 591111E357

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinneharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba udamościowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben		Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba speczenia Upsetting test Stauchprobe PN-H - 044.11	D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3687
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642

Odległość od czoła (mm) / Distance (mm) /

Test	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

PN-H-04510										ASTM E45								DIN 50602	
Method / Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																		
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K		
1																			
2																			
3																			

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504							
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number							
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1																
2																
3																

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przebieżność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches
KommentarZ04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE
Zeichen, Ergänzende Angaben

STAL ZEBROWANA B500SP - PRĘTY KLASA C
Nazwa wyrobu: wg PN-H-93220:2018-02: "Stal do zbrojenia betonu."
Specjalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i wałeczki zbrojenia.
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie
PN-H-93220:2018-02
Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 1/18 (wersja 5)
Zakłady Badani i Atestacji "ZETOM" Im. Prof. F. Stauba
w Katowicach Sp. z o.o.
www.cmc.com



18

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 005-UWB-046

TSUS

SK TP - 170808
Certyfikat
SK04 - ZSV - 2346

APR

Certyfikat
C.07165164
C.204652616.070-051816EROTAL
Certyfikat CUS-EP02SBS
Certyfikat CUS-EP02GC
Certyfikat CUS-EP02

Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm

Z02.2, Z03

Kontrola jakości
Quality Control Office
Qualitätskontrolle

CMC Poland Sp. z o.o.

Laborant: Brygida
Pawel Paciej

Pawel Paciej

Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Realtirierungsnr - BDO 000003392